(9) 日本国特許庁(JP) (1)実用新案出願公開

⑩ 公開実用新案公報(□) 昭61-162636

⑤Int,Cl.\*

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)10月8日

F 16 G 5/16

8312-3J

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称 ベルト伝動無段変速機の駆動ベルト

②実 願 昭60-46338

砂田 願 昭60(1985)3月29日

砂考 案 者 大 方 Account of the second

横浜市保土ケ谷区岩井町51番地 加藤発条株式会社内

横浜市保土ケ谷区岩井町51番地

②出 願 人 加藤発条株式会社

の代 理 人 弁理士 齋藤 義雄

- 考案の名称 ベルト伝動無段変速機の駆動 ベルト
- 2. 実用新案登録請求の範囲

伝動プーリーBのV型溝Cに形成された駆動ベルト当接面 D に押当する一対の斜傾端線 1 4 a と か と か と を 具 備 する 多数 の 金 属 り に か と か に か と を 見 の が ま と を り に か な な 前 記 と な な 前 記 と な な 前 記 と な な 前 記 と な な 前 記 と な な 前 記 と な な 前 記 と な な 前 記 と な な 前 記 と な な 前 に か と な な が か と で で が 破 か と で で が の で 状 R 2 の か れ な す る 記 か か は す な が か は す な が か は す な が か は す な で か に 係 る 曲 面 形 状 R 2 の 恵 が 小 さ れ に 係 る 本 に な る ベルト 伝 動 無 変 速 機 の 駆 動 ベルト 。

3. 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本将案は、自動車のエンジンによる動力を車

- 1 - 415

軸に伝達させるための無段変速機にあつて、その各駆動溝間に係回して無段変速等の伝動目的を達成するのに用いられている伝動用駆動ベルトに関し、特にエンドレススチールベルトと金属駒片とをその構成部材とした駆動ベルトの改良に関するものである。

#### 〔従来の技術〕

ところが、第5図の如く通常駆動時はスチールベルト3は嵌合溝2の内部にあつて安定した

組込むことにより、急激に発生する激突による スチールベルト3の破損等の事故を未然に防止 する技術が提案されてきた。

#### [ 考案が解決しようとする問題点]

本考案は上記従来技術の有する欠点に鑑み案出されたものであつて、即ち、従来技術による如く各金属駒片の溝奥部に介在緩衝体を別体として成形し嵌着組込むことは、前記介在緩衝体の成形によるコスト上昇を必然的に内包し、かつ組込み工数の増加を招来するものであつた。

また、溝奥部の形状寸法は非常に小さく、従って介在緩衝体の成形自体は勿論品質維持に大きな負担を強いるものであつた。

#### [ 問題点を解決するための手段]

本考案は、上記問題点の解決のため、金属駒 片の嵌合溝に嵌入されエンドレススチールベル トの内周面が当接する摺接面には中央部曲面形 状よりも前記中央部の両端末部に係る曲面形状 の方を小さく曲成することによりスチールベル トを常に所定位置で駆動できるように構成した。

#### (作用)

本考察は、上記の如く構成することにより、運転中急発進、急停車が行なわれた場合であった。というな長時間の駆動によりエンドが強いの多層体が発生せず、常は一次のである。というな異常ることができる。

#### 〔実施例〕

本考案の駆動ベルトを、その金属駒片により 第1回第3回に従って詳記すれば、金属駒片によ属駒 片1回は第1回回にかれる如り、中央の は第11を介して上端に上面ブロック体 13を下端に下ブロック体の中間部11 の高さと同一でベルトな合業11をが 面12aとで面13aとをが は が した柱部11と目のでは の高され、更に柱部11と枝する部位に は 数能を有する溝奥部12bと柱部端 がそれぞれ形成され、下面ブロック体14の両側面は従来と同様に斜傾端線14a、14aが 設けられている。

そして従来になる金属駒片1と基本的に相違する点はエンドレススチールベルト15が嵌入される接合溝12として構成される摺接面12aの形状であつて、前記摺接面12aの形状であつて、前記摺接面12aの時間を体がゆるやかな曲線を画成すると同時に中央部の曲面形状R1よりも前記中央部の高端末部に係る曲面形状R2、R2の方が小さく曲成されて、成る金属駒片10として構成されたことにある。

いま、第2図に依つて上記構成になる金属駒 片1〇を使用しエンドレススチールベルト15 の作用状態を説明すれば、前記エンドレススチ ールベルト15は幅員全体を同一厚さで成形された薄板ベルトで、その幅員寸法を摺接面12a の全寸法幅よりも長寸として使用する。

更に詳しくは、エンドレススチールベルト 15の両端末が、当面形状R2の曲成する始ま りの位置Xよりも幾分突出した位置寸法迄形成

された幅寸法になる様にし、従つてエンドレススチールベルト15は曲面形状R2の部分だけ 浮き上つた状態で空間Yを画成することになる。

第3図は曲面形状のR2の部分を更に拡大して説明する図で、同図(a)は曲面形状R2をゆるやかに曲成したもので、同図(b)は曲面形状R2の曲成位置を直線状に形成したものである。

いずれにしてもスチールベルト1 5の端末に 空間Yが画成されることが必要である。

依つて上記構成の金属駒片1〇にエンドレススチールベルト15を多層させ、高速回転させたときには、曲面形状R1の中心位置にスチールベルト15の重心が集中し、特に空間Yの存在でスチールベルト15にかかる内部荷重が中心位置に移動することになる。

### [効果]

本考案は、上記実施例によつて具現される通り、金属駒片のエンドレススチールベルトが摺動する面、即ち、摺接面を中心位置の曲面形状を大きく曲成し、両端の曲面形状を小さく曲成

してなるものであるから、エンドレススチールベルトを多層させて高速回転させた場合に従来使用の如く異常時に横ずれしてスチールベルトの破損、折損を招来することなく、常に中心位置で安定的に駆動させることができる。

また、これにより、エンドレススチールベルトの使用寿命を長期に延命することが可能となり、品質の信頼性の向上を得ることができる。 更に従来使用の如き合成樹脂帯体の必要性もないので製造原価の低減に貢献できるばかりでなく、組立工数の低減も同時に得ることが可能

#### 4. 図面の簡単な説明

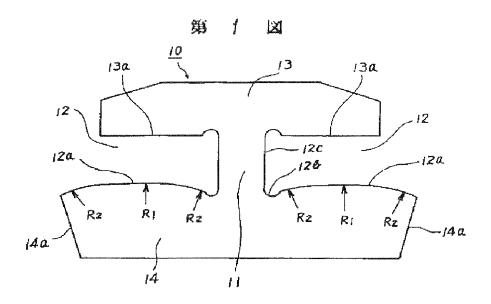
となる。

第1図は木考案になる駆動ベルトに使用される金属駒片の正面図、第2図はスチールベルトとの関係を説明する第1図の要部拡大図、第3図は第2図の要部拡大図で、図は金属駒片の所定部における曲面形状の一実施例を示した説明図、図(b)は同上の他実施例を示した説明図、図は無段変速機の要部を示した正面説明図、

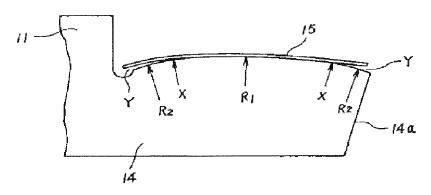
第5図は第4図における伝動用駆動ベルトの平常状態における横断端面図、第6図はベルト駆動中におけるスチールベルトの異常状態(横ずれ)を示した説明図、第7図乃至第9図は従来例によるスチールベルトの破損を防止するための介在緩衝体を示した説明図である。

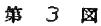
- 1 〇 · · · · · 金 届 駒 片
- 12・・・・・ ベルト篏合溝
- 1 2 a · · · 摺接面
- 13 ・・・・ 上面ブロツク体
- 1 4 \*\*\*\* 下面プロツク体
- 1 4 a · · · 傾斜端線
- **15・・・・** エンドレススチールベルト
- B、B' • · · 伝動プーリー
- C、C' · · · · V型溝
- D、 D'\*\*\*\* 駆動ベルト当接面
- R 1 · · · · · 中央部曲面形状
- R 2 · · · · · 曲面形状

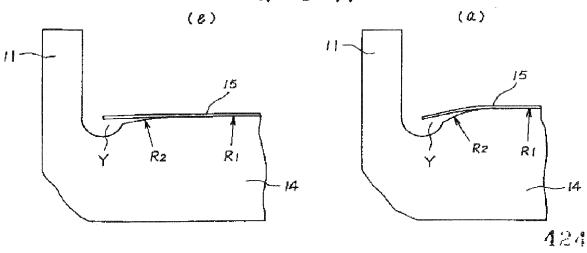
代理人 弁理士 斎 藤 義 雄

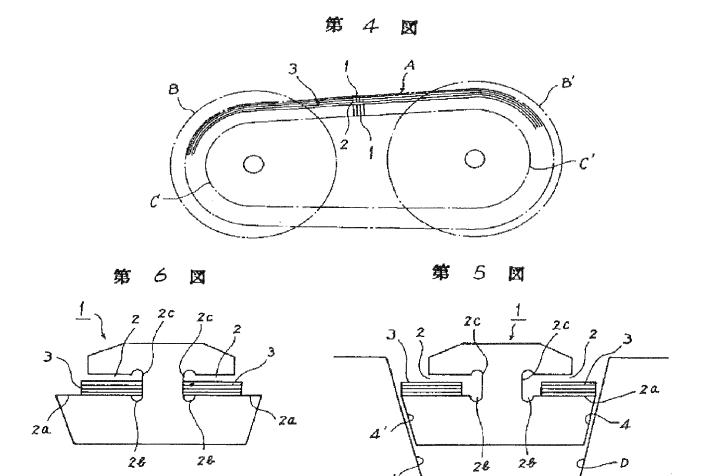


### 第 2 図

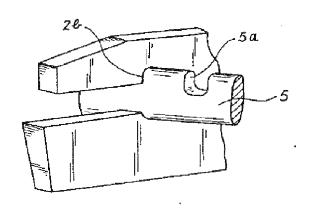








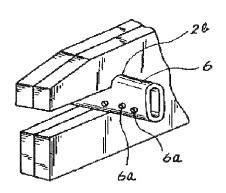
第 7 図



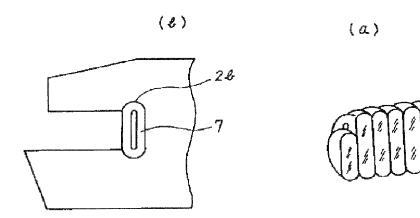
425

実用新案登録出願人 加藤亮条株式金社 代理人 弁理士 斎 藤 義 雄 [9] [1] [1]

### 第8図



### 第 9 図



426